



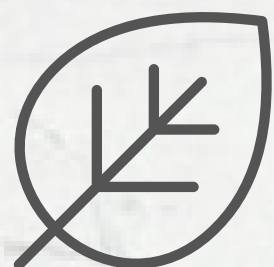
IN CLOUDS WE TRUST

МЫ – ТАБАЧНАЯ МАНУФАКТУРА•

* (лат. manufactura, от manus – рука и factura – изготовление), предприятие, основанное на разделении труда и ремесленной технике



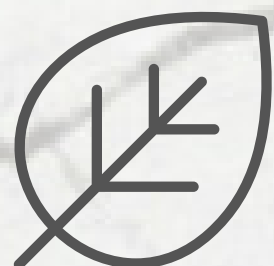
МЫ ВЛЮБЛЕНЫ В НАШ ПРОДУКТ И В ТО, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ



Наша цель – дать профессионалам продукт, который обладает безупречной шелковистой текстурой и средне-крупной нарезкой, которая идеальна для работы мастеров



Мы – команда кальянных мастеров, которые создавали продукт для себя и своих заведений



Нам не нравится вязкая, глинистая, с высоким содержанием сиропа табачная смесь, для нас это «брак»



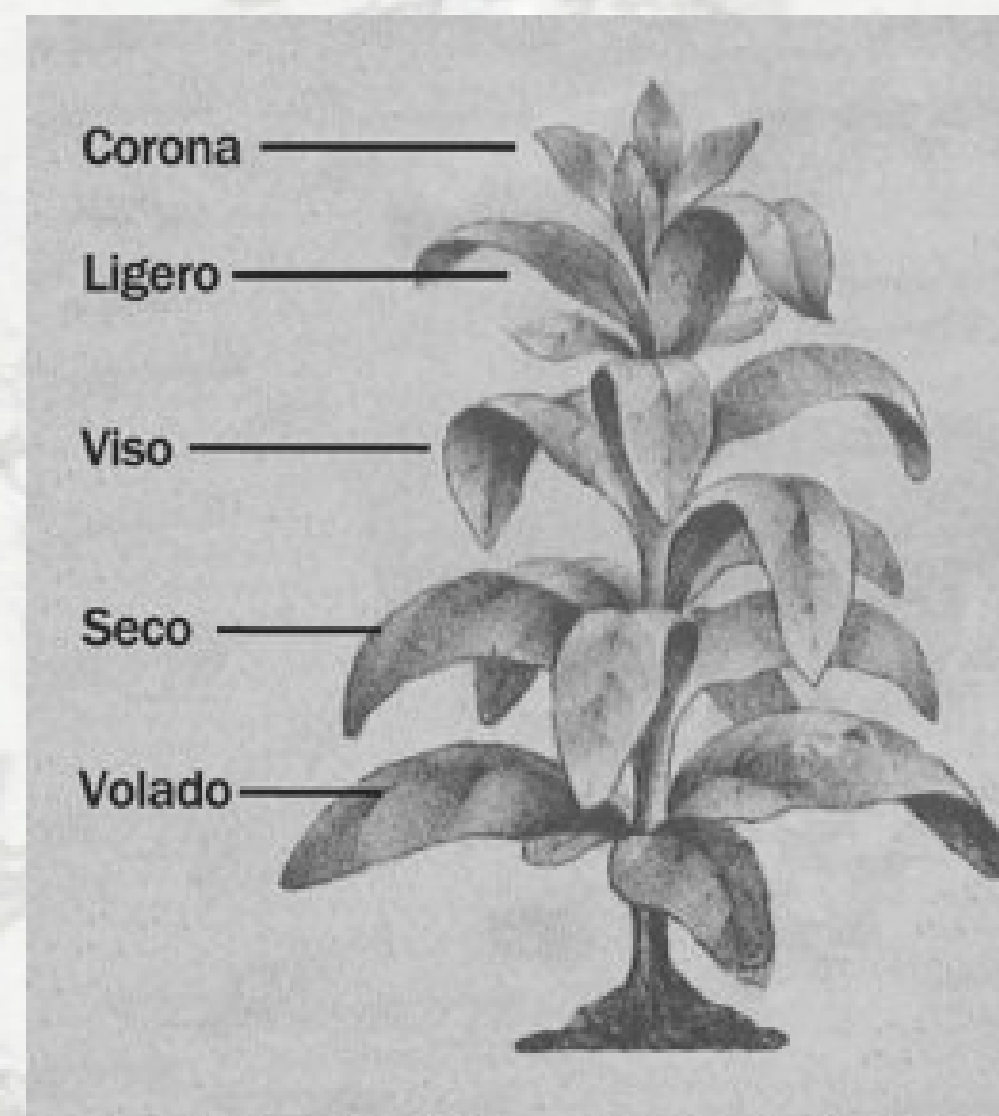
СЫРЬЕ

В производстве используем бленд сигарного листа и Вирджинии, сигарный лист из Никарагуа, Кубы и Доминиканы.

Мы не закупаем нарезанный табачный лист, как многие производители, а нарезаем его сами ручным способом.

ПОЧЕМУ?

Для максимально правильной горячей ферментации идеально подходит сегмент сигарного листа размером 2*2 см. Автоматической нарезкой такой фракции добиться практически невозможно.



АРОМАТИЗАТОРЫ

Наша команда долго подбирала ароматизаторы и остановились на тех, которые подходят для табачной промышленности.

ПОЧЕМУ?

У них более высокая температура вспышки, что обеспечивает стойкость аромата и возможность восстановления после перегрева.



ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА. РУЧНОЙ ТРУД

Большинство операций, связанных с сортировкой и нарезкой Догма осуществляет вручную.

Именно эти ручные операции обеспечивают то качество, которое мы считаем приемлемым для нашего продукта.

Например, автоматическая нарезка сигарного листа не позволяет удалять центральную жилу.



ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА. ФЕРМЕНТАЦИЯ

Такие процессы как горячая ферментация, запаивание пакетов у нас автоматизированы.

Наша инновация – это любовь к продукту, совершать множество операций для того, чтобы табак стал идеальным.

Горячая ферментация ускоряет процесс впитывания сиропа в поры листа, а за равномерное распределение ароматики в смеси отвечает технология су-вид, применяемая в высокой кухне.

P.S. Теперь и Вы знаете, почему Эрик Хоффман ставит ручную символьную маркировку на каждом ПЭТ пакете табака Tangiers.



ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА. СХЕМА



Первичная сортировка листа, очистка от мусора



Ручная нарезка сигарного листа сегментами 2x2 см, удаление центральной жилы



Подготовка сиропа



Горячая ферментация



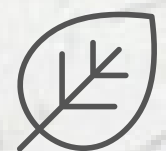
Охлаждение продукта



Вторичная сортировка, удаление «палок»



Нарезка на промышленном куттере



Су-вид, фасовка продукта



НАША СИЛЬНАЯ СТОРОНА – НАША СЛАБОСТЬ

Мы максималисты, такой тщательный подход ограничивает объем производства, но качество для нас превыше всего.



В конце концов rolex – тоже мануфактура 😊



НЕМНОГО ЦИФР

47[%] доля сигарного листа в бленде

13[%] в среднем, именно столько «палок» и мусора остается после 2х сортировок

2 часа – столько длится варка нашего табака

52 часа – цикл производства одной пачки



СПАСИБО

IN CLOUDS WE TRUST